

# Udel® P-3500 LCD MB

### 聚砜

Udel聚砜是一种高韧度、高刚性、高强度的热塑性塑料, 具有出色的耐水解性。Udel P-3500 LCD

MB

系列聚合物特别适用于溶剂型工艺生产多孔中空纤维、平片膜。这些高分子量聚合物被用于各种膜过滤产品,如肾透析、水处理、生物处理、食品和饮料加工、工业气体分离。

Udel聚砜聚合物具有许多膜工业行业所需性能,如优异的机械性能、在2~132PH

值条件下稳定、优异的耐腐蚀性和良好的耐中等浓度氯的

#### 性能

。是析出水平低、不溶解材料, 适用于饮用水和与食品接触的产品。可用蒸汽、环氧乙烷 和电子束辐射消毒。 Udel P-3500 LCD MB系列聚合物包含一系列窄分子量分布的牌号, 如下图所示。各牌号环状二聚体水平要低于原来的 P-3500NT 11牌号

。这在溶液处理,如膜生产工艺中非常重要重要, 因为它提高了纺丝原液的溶液稳定性、减少了设备的结垢

| 总体                    |                           |   |  |                          |
|-----------------------|---------------------------|---|--|--------------------------|
| 材料状态                  | • 已商用:当前有效                |   |  |                          |
| 供货地区                  | • 北美洲<br>• 拉丁美洲           | • 欧洲<br>• 亚太地区                                    |  |                          |
| 特性                    | • 耐化学性良好<br>• 耐碱<br>• 耐酒精 | <ul><li>耐热性,高</li><li>耐酸</li><li>耐碳氢化合物</li></ul> | • 韧性良好<br>• 水解稳定                                 |                          |
| 用途                    | • 膜                       |   |  |                          |
| 机构评级                  | • FDA 21 CFR 177.1655     | • NSF 未评级   |  |                          |
| RoHS 合规性              | • RoHS 合规                 |   |  |                          |
| 外观                    | ・自然色                      |   |  |                          |
| 形式                    | • 粒子                      |   |  |                          |
| 加工方法                  | • 流延薄膜                    | • 溶液处理  | • 注射成型   |                          |
| ᄲᇭᅚᄙᅶᄔᄼᅛ              |                           | #h #11 #4 /#                                      | <del>**                                   </del> | 2mJ 244 44 24            |
| <u>物理性能</u><br>比重     |                           | 典型数值 4  | <u>早心制</u>                                       | <u>测试方法</u><br>ASTM D792 |
|                       |                           | 0.30  | 0/   | ASTM D792<br>ASTM D570   |
| 吸水率 (24 hr)<br>分子量    |                           | 0.30  | 70   | ASTIVI D570              |
| カナ里<br>P-3500 LCD MB3 |                           | 70000 뒤 04000 4                                   | a/mal  |                          |
| P-3500 LCD MB3        |                           | 78000 到 84000 (<br>77000 到 83000 (                | =  |                          |
| P-3500 LCD MB8        |                           | 80000 到 86000 (                                   | -  |                          |
|                       |                           | 00000 £ 00000 (                                   | 9/11101  |                          |
| P-3500 LCD MB3        |                           | 2.2 到 3.0 Ⅰ                                       | Pa⋅s   |                          |
| P-3500 LCD MB7        |                           | 2.0 到 2.8 [                                       |  |                          |
| P-3500 LCD MB8        |                           | 2.4 到 3.2 [                                       |  |                          |
|                       |                           |   |  |                          |
| 机械性能                  |                           | 典型数值  | 单位制  | 测试方法                     |
| 拉伸模量                  |                           | 2480 1  | МРа  | ASTM D638                |
| 抗张强度 (断裂)             |                           | 70.3 [  | МРа  | ASTM D638                |
| 伸长率 (断裂)              |                           | 50 到 100 9  | %  | ASTM D638                |
| 弯曲模量                  |                           | 2690 1  | МРа  | ASTM D790                |
| 弯曲强度                  |                           | 106 [   | МРа  | ASTM D790                |

## Udel® P-3500 LCD MB

### 聚砜

| 冲击性能                    | 典型数值   | 单位制      | 测试方法       |
|-------------------------|--------|----------|------------|
| 悬壁梁缺口冲击强度               | 69     | J/m      | ASTM D256  |
| 拉伸冲击强度                  | 420    | kJ/m²    | ASTM D1822 |
| 热性能                     | 典型数值   | 单位制      | 测试方法       |
| 载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火) | 174    | °C       | ASTM D648  |
| 线形热膨胀系数 - 流动            | 5.6E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696  |
| 电气性能                    | 典型数值   | 单位制      | 测试方法       |
| 体积电阻率                   |        | ohms·cm  | ASTM D257  |
|                         | 17     | kV/mm    | ASTM D149  |
|                         |        |          | ASTM D150  |
| 60 Hz                   | 3.03   |          |            |
| 1 kHz                   | 3.04   |          |            |
| 1 MHz                   | 3.02   |          |            |
| 耗散因数                    |        |          | ASTM D150  |
| 60 Hz                   | 7.0E-3 |          |            |
| 1 kHz                   | 1.0E-3 |          |            |
| 1 MHz                   | 6.0E-3 |          |            |

### 注射说明

在准备加工方案前,可以采用循环热空气炉干燥UDEL P-

3500聚砜粒子。塑料粒子摊开在托盘上,形成1~2英寸的厚度,在257~325 °F ( 135 〜163℃ )温度条件下,干燥3.5小时 。

| 挤出     | 典型数值 单位制     |
|--------|--------------|
| 干燥温度   | 135 到 163 °C |
| 干燥时间   | 3.5 hr       |
| 料筒1区温度 | 302 °C       |
| 料筒5区温度 | 316 到 338 °C |
| 熔体温度   | 316 到 371 °C |

#### 备注

典型数值:此等典型数值不应被解释为规格。

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup>40℃、30s-1的剪切速率,测得DMAc中含有25 %(重量)聚合物溶液