



简介

IROGRAN A 92 C 4959 是一种聚酯型的热塑性聚氨酯，主要应用于挤出和注塑领域。

性能特点

- 优异的耐磨损性能
- 良好的加工性

IROGRAN A 92 C 4959 属于亨斯迈技术挤出产品系列。该产品加工范围宽。

表 1: 典型物性

		物理性能					
物性	备注	DIN	单位	数值	ASTM	单位	数值
硬度	M	53505	ShoreA	92	D-2240	ShoreA	92
硬度	M	53505	ShoreD	42	D-2240	ShoreD	42
拉伸强度	M	53504	MPa	40	D-412	psi	4800
断裂伸长	M	53504	%	600	D-412	%	600
100%伸长模量	M	53504	MPa	7.5	D-412	psi	1200
300%伸长模量	M	53504	MPa	13	D-412	psi	2200
抗撕裂强度	M	53515	N/mm	80	D-624	pli	660
磨损量	M	53516	mm ³	35		in ³	0.0021
模塑收缩率	M		%	0.6	D-955	%	0.6
压缩变型 23°C, 70 小时	M	53517	%	24	D-395	%	24
压缩变型 70°C, 24 小时	M	53517	%	44	D-395	%	44
比重	M	53479	Kg/c m ³	1.23	D-792		1.23

M=符合 DIN 和 ASTM 要求的注塑样件。样件测试前在 100°C 温度下处理 20 小时

更新日期: 2012 年 12 月 29 日





聚合物选择

在选择该产品前，用户必须确信该产品可以满足所有操作及终端用户要求。在此前提下如果要改变产品的应用、使用条件或进行其它可能影响最终产品性能的改变，都必须先进行慎重考虑，然后再进行相关试验。具体问题的解决方案以及应用支持，请与 IROGRAN TPU 技术服务部门联系。

健康及安全建议

在试验产品之前，所有相关人员都必须清楚认识到采取相应防护措施必要性。详细信息请见亨斯迈公司提供的材料安全数据单。

供应及存储

IROGRAN A92 C 4959 为半透明切片状，以 25 公斤防水袋包装。每个拖板 45 包并用收缩膜包裹。

IROGRAN TPU 保质期从运输日算起至少为 12 个月。产品应保持原厂包装并存储于阴凉干燥处。

外观

类型：切片

堆积密度：753kg/ m³[47 lb/ft³]

材料准备

IROGRAN TPU 出厂时已经预干燥且用防水袋包装。但是为了保证加工顺利，IROGRAN A92C4959 在加工前必须再进行干燥。干燥条件如下：

-热风干燥：100℃，3.5 小时

-除湿干燥：100℃，2.5 小时

-露点：-30℃/-22°F

如需咨询加工过程添加剂使用的相关信息请与 IROGRAN TPU 技术服务部门联系。

表 2：典型加工参数

体积熔融指数	
[205°C/8.7kg] 35g/10min	
挤出加工	
温度分布	℃
喂料段	25-40
机筒	195-210
连接头	195-210
机头	195-210
喷嘴	195-210

虽然我们相信本数据单所含信息及建议准确无误，但该数据单并非质量保证书。在任何情况下，使用者有责任决定该数据单所含信息和建议的适用性以及该产品的具体用途。本数据单中所含任何信息均无意建议侵犯任何专利或其他知识产权，我们不对任何侵权行为承担责任。本数据单含任何信息都不应被视为任何知识产权的授权证明。除非明确协商同意，本数据单所指产品的销售应遵从亨斯迈国际有限公司或其附属公司的相关条款。亨斯迈聚氨酯是亨斯迈国际有限责任公司的一个国际性业务部门。亨斯迈聚氨酯通过亨斯迈的附属公司开展业务，如美国的亨斯迈国际有限责任公司和荷兰的亨斯迈么人有限公司。

IROGRAN® 是亨斯迈有限责任公司或其附属公司在一个国家（非所有国家）的注册商标。

亨斯迈国际有限责任公司或其附属公司版权所有-2003 年

注：该数据单原版为英文，该中译版若与英文版之间有冲突则以英文版为准。

更新日期：2012 年 12 月 29 日